

Bayblend® LGX300

丙烯腈丁二烯苯乙烯+聚碳酸酯

Bayer MaterialScience LLC

产品说明

Bayblend LGX300 is a polycarbonate (PC) blend specifically developed for automotive interior applications requiring a material that is inherently low in gloss with extra flowability, good weathering and scratch and mar resistance. Another attribute of Bayblend LGX300 is its low-emission characteristic. Because LGX300 resin is a high-flow polycarbonate blend with good heat and impact performance, thin-wall part design can be achieved.

总体

性能特点	• 光泽，低 • 抗撞击性，良好 • 良好的表面光洁度	• 流动性高 • 耐刮擦性 • 耐气候影响性能良好	• 耐热性，中等
用途	• 汽车领域的应用：	• 汽车内部零件	• 汽车内部装备
RoHS 合规性	• RoHS 合规		

物理性能	额定值 单位制	测试方法
比重	1.14 g/cm ³	ASTM D792
熔流率 (260°C/5.0 kg)	14 g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率 (MVR) (260°C/5.0 kg)	197 cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率		ASTM D955
流动	0.50 到 0.70 %	
横向流动	0.50 到 0.70 %	
吸水率		ASTM D570
饱和	0.70 %	
平衡, 23°C, 50% RH	0.20 %	
螺旋流长度 (254°C, 2.54 mm)	559 mm	Internal Method

机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量	2190 MPa	ASTM D638
抗张强度		ASTM D638
屈服	53.0 MPa	
断裂	55.0 MPa	
伸长率		ASTM D638
屈服	5.0 %	
断裂	> 50 %	
弯曲模量	2390 MPa	ASTM D790
弯曲强度 (5.0% 应变)	92.0 MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.18 mm)	690 J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击	无断裂	ASTM D4812
装有测量仪表的落镖冲击 ^{2,3} (23°C, 3.18 mm, Total Energy)	44.7 J	ASTM D3763

热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度		ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 6.35 mm	116 °C	
1.8 MPa, 未退火, 6.35 mm	97.8 °C	
维卡软化温度	117 °C	ASTM D1525 ⁴

电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16 ohm	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+16 ohm·cm	IEC 60093
耐电强度	35 kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率		IEC 60250
100 Hz	3.10	
1 MHz	3.00	



Bayblend® LGX300
丙烯腈丁二烯苯乙烯+聚碳酸酯
Bayer MaterialScience LLC

可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
1.50 mm	HB	
3.00 mm	HB	

光学性能	额定值 单位制	测试方法
Gardner光泽度 (60°)	< 25	ASTM D523

注射	额定值 单位制
干燥温度	98.9 °C
干燥时间	2.0 到 4.0 hr
建议的最大水分含量	< 0.020 %
建议注入量	30 到 70 %
建议的最大回料比例	20 %
螺筒后部温度	210 到 238 °C
螺筒中部温度	227 到 254 °C
螺筒前部温度	238 到 266 °C
射嘴温度	243 到 271 °C
加工 (熔体) 温度	243 到 271 °C
模具温度	48.9 到 82.2 °C
注塑温度	68.9 到 138 MPa
注射速度	中等
背压	0.517 到 0.862 MPa
螺杆转速	50 到 75 rpm
合模力	4.1 到 6.9 kN/cm²
垫层	6.35 到 12.7 mm

注射说明
Hold Pressure: 50 to 80% Inection Pressure

